

Наш Диалог



Учредитель:
Открытое акционерное
общество «Навашинский завод
стройматериалов»

11
ИЮЛЯ
2014г.
№22(501)
ПЯТНИЦА

Распространяется БЕСПЛАТНО

* Производство

Стабильная работа - весомый результат



Коллективом кирпичного цеха в июне выпущено 9 108 158 штук силикатного кирпича, в том числе белого – 7 397 390 шт., желтого – 1 283 978 шт., серого – 426 790 штук. По сравнению с июнем прошлого года кирпича выпущено больше на 933 359 штук. Отгружено потребителям кирпича всех цветов 7 294 723 шт., в том числе белого – 6 228 203 шт., желтого – 671 580 шт., серого – 234 780 шт., розового – 66 430 шт., коричневого – 93 730 штук. Отгружено кирпича на сумму 42,7 млн. рублей (без НДС), в том числе цветного – на 8,1 млн. рублей. В июне было реализовано товаров собственного производства, выполнено работ и услуг собственными силами на 46,5 млн. рублей (без НДС). Эти данные привела на совещании начальник планово-экономического отдела предприятия **Н.С.Ивохина**.

Кроме основного вида продукции, в июне реализовано потребителям стройматериалов, в том числе кирпича силикатного рельефного всех цветов, колотого, камня-кирпича с колотой поверхностью, камня облицовочного под колотый гранит на сумму 1 808 351 руб., а с начала года – на 6 932 257 рублей. Газобетона реализовано 224 892 м³ на сумму 451 186 рублей, с начала года – на сумму 5 265 894 рубля. Подводя итоги работы коллектива кирпичного цеха, его руководитель **Ю.В.Зимин** привел внушительный перечень выполненных работ по поддержанию оборудования в рабочем состоянии. Так, был осуществлен текущий ремонт двух прессов KSE-400, заменены транспортные ленты на регулировке и под стержневым смесителем №1, отремонтированы и очищены 280 вагонеток, велись ремонты элеватора, мельницы, мешалки. Целый комплекс ремонтных работ произведен на технологической линии, по которой сырье (песок) поступает в цех, начиная с участка его приемки. В частности, отремонтированы накопительные бункеры, заменена транспортная лента на третьем этаже, частично

7 июля силикатчики подвели итоги работы в июне. Итоговое совещание, в котором приняли участие руководители цехов, отделов и служб предприятия, а также руководители предприятий - партнеров, провел генеральный директор ОАО «НЗСМ» **А.П.Тюрин**.

в наклонной галерее и т.д. Одновременно в цехе выполнялись работы по подготовке к установке нового шабигюна, произведены покраска пола в силосном отделении и в районе прессов, подготовка основания пола на регулировке под монтаж помещения оператора.

О качественных показателях работы коллективов четырех смен цеха рассказала начальник ОТК и технологической лаборатории **И.К.Помысухина**. В объеме признанной годной к реализации продукции кирпича марки 200 - 197 470 штук, марки 150 - 8 859 728 штук, продукции второго предъявления и кирпича марки 100 - 0,5% от годного. В июне не было нарушений технологического регламента. Во время производства цветного кирпича песок подавался на технологию со специально отведенного забоя, известь с трех печей имела стабильную активность, отсюда и вяжущее соответствовало регламенту – 35-40%. Тонкость помола – до 2%. Масса готовилась на конденсате, ввод красителя на весь выпуск – с постоянно дозируемой подачей. Давление на автоклавах 8-8,5 атмосфер. Отсюда и результат – всего 0,5% отсортированного кирпича. А лучший результат работы в июне у смены №1 старшего мастера **М.П.Окуновой**.

Результаты работы участка по изготовлению извести в отсутствие на совещании начальника участка озвучил главный механик кирпичного цеха **А.Ю.Денисов**. Произведено извести 4 250 тонн. Расход газа составил 523 м³ на сумму 1 982 630 руб., расход электроэнергии – 90 170 кВт на сумму 316 497 рублей. Произведена покраска верхнего яруса печи №3, наружного и внутреннего газопровода, устранены замечания по акту проверки.

Стабильно работал в июне коллектив ПКЦ. По информации начальника цеха **С.В.Лапина**, произведен текущий ремонт автоклавов №№ 1, 2, 7, 14, питательного насоса №1, компрессора «Матей», продувочного трубопровода в зольном помещении, демонтирован старый трубопровод в бойлерной и т.д. Велись и

другие работы, в частности, на очистных сооружениях: ремонт насоса подачи ила, двух роторных компрессоров, произведены осмотр самотечного коллектора с очисткой трех колодцев, очистка каналов, идущих от аэротенков до двух отстойников.

О вкладе в общий результат труда коллектива транспортного цеха рассказал его руководитель **В.В.Панин**. Обработано 34 вагона, отгружено кирпича 8 128 клеток, в том числе в пакетах – 7 583 клетки, навалом – 545 клеток. Отгружено газосиликата 130 клеток, плиточной продукции – 388 клеток. Запакетировано кирпича 9 502 клетки. Принято камня из Касимова 13 589 тонн. Погружено песка 31 428 тонн, камня – 8 490 тонн, грунта – 300 тонн. Велись вскрышные работы на земснаряде, чистка сточной канавы, работы по заявкам цехов. Осуществлялся текущий ремонт техники.

Окончание на стр. 2.

* Выборы - 2014

Сведения о размере и других условиях оплаты печатной площади в газете «Наш диалог» для проведения предвыборной агитации по выборам депутатов Большеокуловского, Поздняковского и Натальинского сельских Советов Навашинского района, назначенных на 14 сентября 2014 года.

В соответствии с законодательством газета «Наш диалог» предоставляет в номерах печатную площадь для размещения материалов предвыборной агитации на платной основе:

1 полоса (формат А3) 910 см² – 10 тыс. руб., 1/2 полосы – 5 тыс. руб., 1/4 полосы – 2 тыс. 500 руб., 1/8 полосы – 1 тыс. 250 руб.

Расценки облагаются НДС. Публикации осуществляются на условиях заключенных договоров.

Расценки типографии ОАО «НЗСМ» по изготовлению агитационных материалов при проведении выборов на территории Навашинского района Нижегородской области, назначенных на 14 сентября 2014 года.

МСИРИШ ЦФРУИШИ ТЗ 297Х420ЖУСРП МЦШФ Й ЫШ.

Цена с учетом НДС в руб.	до 500	до 1000	до 3000
Цена за тираж в руб. (одноцветная, односторонняя). Бумага газетная 48.8 г/м	1500	2700	7500
Цена за тираж в руб. (одноцветная, двухсторонняя). Бумага газетная 48.8 гр/м	1800	3500	9700
Цена за тираж в руб. (одноцветная, односторонняя). Бумага офсетная 80 гр/м	2500	4500	12000
Цена за тираж в руб. (одноцветная, двухсторонняя). Бумага офсетная 80 гр/м	3500	6500	18000

ТФМЦШФРИЦЕ ХДСИРИШО, КЗ2 (с ЯКЦФРУИШУ-ТИ «НЗСМ»), ПС.5-14-95

И снова - лучшие!



Ю.Сидорова, В.Фомичева.

В третий раз с начала текущего года коллектив смены №1 старшего мастера Марины Петровны Окуновой добился лучших качественных показателей в работе. Напомним, что он назывался правофланговым по итогам января и марта.

Коллективом выпущено в июне 2 млн. 294 тыс. штук силикатного кирпича, ежемесячная выработка составила 163 тыс. штук. Продукции второго предъявления меньше, чем в других сменах – 0,28% от выпуска. Показатель внешнего вида продукции тоже хороший. Работали без брака.

Мастер смены говорит, что в июне каждый трудился на своем участке технологии ответственно, старательно. Не позволяли себе расслабляться и к концу смен, когда заметно накапливается усталость. Владение смежными профессиями позволяло работникам заменять друг друга на рабочих местах, когда кто-то уходил в очередной отпуск. Оператора-наладчика Дмитрия Корчина, к примеру, заменил загрузчик-выгрузчик автоклавов Игорь Александров. В смене он работает с января текущего года, а уже освоил и работу на прессах. Загрузкой и выгрузкой продукции в автоклавы ранее занимался Алексей Зубов, а теперь полноправный член бригады операторов-наладчиков прессов KSE-400. Ее возглавляет Иван Сидоров. Он, а еще Дмитрий Корчин и Иван Пужаев - самые опытные операторы-наладчики в смене.

Готовили силикатную массу в июне Ирина Шкуркина и Юлия Сидорова, а подавали ее на пресса Вера Фомичева и Ирина Вагина. Юлия работает в смене около пяти лет, а Вера Фомичева – почти семь. Уже накоплен определенный опыт, позволяющий избегать ошибок. Возьмем хотя процесс приготовления силикатной массы, где нужно уметь добавлять ровно столько воды, чтобы не получить таких дефектов продукции, как перемочки или полвяк. Из этих тонкостей и складывается качество продукции. В июне коллектив смены показал, что каждый нужными знаниями и умениями владеет.



Д.Корчин, П.Пужаев, И.Александров, И.Сидоров, А.Зубов.



Стабильная работа - весомый результат

Окончание. Начало на стр. 1

Об итогах работы отдела кадров доложила начальник отдела Л.В.Трутнева. На 1 июля списочная численность работников по заводу составила 370 человек. В июне было принято на работу два человека, а с начала года – 12. Уволены в июне двое – по собственному желанию. Всего с начала года уволены 20 человек. До сих пор не появился на заводе нарушивший трудовую дисциплину в июне работник кирпичного цеха А.Хмелев.

Очередные отпуска в июне оформлены 43 работника. Хозяйственные отпуска по семейным обстоятельствам использовали 27 человек на 23 дня. Было зарегистрировано шесть больничных листов, за счет завода по больничным оплачено 9 300 рублей. С начала года зарегистрировано 106 больничных листов, что составило 1 388 календарных дней, за счет завода по ним оплачено 158 620 рублей. На базе отдыха в июне отдохнули 11 семей.

11 июня прошла ежегодная проверка знаний у персонала, обслуживающего ГПМ. Прошел аттестацию в Ростехнадзоре по горной промышленности А.В.Шерунтаев. Заводская комиссия аттестовала ответственных по кранам Ю.В.Зимина и В.В.Мелентьева. В июне продолжалось проведение субботников с участием ИТР. Мужчины занимались благоустройством территорий, женщины ухаживали за цветочными клумбами.

На совещании были озвучены также итоги работы в июне коллектива автопарка, РМЦ.

В отсутствие руководителей этих подразделений эти данные предоставил главный механик завода В.Н.Сочнев. О работе электротехнической службы рассказали заместитель главного энергетика ОАО А.В.Шерунтаев и ведущий инженер АСУПТ В.В.Маслов. В частности, выполнялись такие важные работы, как очистка охранной зоны ЛЭП в сторону земснаряда, перестановка земснаряда, наладка шлифовального станка, текущий ремонт электромостового крана, ремонт прессов, задвижек на автоклавах, запуская в работу новый деаэрактор и т.д.

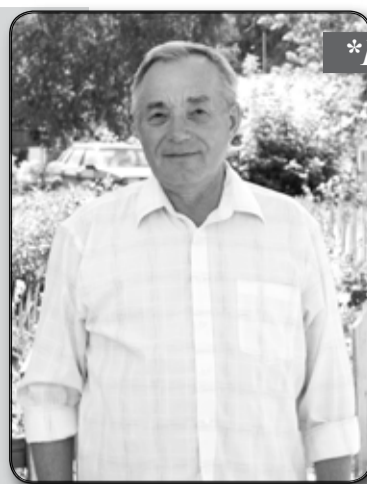
С информацией о сделанном в июне выступили начальники участков: гидронамыва - В.А.Бандин, ГСМ - С.П.Кабанов, начальник отдела информационных технологий С.А.Маршалов, зам. главного механика П.В.Ковязин, главный энергетик завода А.Ф.Вилков, главный инженер В.И.Мелентьев, коммерческий директор предприятия А.В.Колпаков, а также директор ООО «Автотранс» С.И.Стриканов.

Оценивая проделанную в июне работу, исполнительный директор завода О.Е.Ванин отметил, что выполнение намеченных мероприятий по подготовке к установке нового оборудования в кирпичном цехе идет по утвержденному графику. Серьезная работа была проведена по сырьевой базе, но есть вопросы по гидроизоляции подземной галереи, по которой идет

транспорт подачи технологии песка. Необходимо провести тщательное обследование данного сооружения и составить технический план по усилению его гидроизоляции и реконструкции. Это очень важный в технологической цепочке производства кирпича участок. Олег Евгеньевич сказал также, что на техническом совете были обсуждены итоги выполнения графика планово-предупредительных ремонтов оборудования и мероприятий по улучшению условий охраны труда. Основные мероприятия выполняются согласно графикам.

В своем заключительном слове на совещании генеральный директор ОАО «НЗСМ» Александр Павлович Тюрин дал хорошую оценку трудовому вкладу коллектива в решение производственных задач не только в июне, но и течение всего первого полугодия. С начала года выпущено 51, 7 млн. штук силикатного кирпича. Это на 3,4 миллиона, или на 7% больше, чем за первое полугодие прошлого года. Отгружено кирпича потребителям 48,8 млн. штук, т.е. с плюсом к соответствующему периоду прошлого года на 3,5 млн. штук, или на 7,7%. Реализовано продукции на сумму 283,2 млн. рублей, что на 54,9 млн. больше к прошлому году, или на 24%. При этом средняя заработная плата выросла на 10,8% и составляет сейчас 23 тыс.693 рубля. Он поблагодарил всех за хороший результат.

Записала Л.Лялина. Фото автора.



*Наши ветераны

Здоровья, оптимизма, удачи!

Вчера бывшему начальнику ремонтно-механического цеха и вот уже второй год пенсионеру ОАО «НЗСМ» Владимиру Николаевичу Сергееву исполнилось 65 лет, а двумя днями раньше 65-летие отметила его жена, Валентина Сергеевна. Таковой вот в семье Сергеевых случился юбилейный июль. Как живется на заслуженном отдыхе? Чем наполнены будни человека, сравнительно недавно находившегося в самой гуще производственных забот и хлопот?

Узнать об этом с первой попытки не удалось – не было его дома. Отправился на местное озеро Свято в три часа утра, появился дома только ближе к обеду. Рыбалка – увлечение всей жизни. На удочку, спиннинг – зимой и летом. Согласен, говорит, с теми, кто утверждает, что время, проведенное на рыбалке, в зачет прожитых лет не входит. А еще любит он побродить по лесу, отыскивая грибные места.

С завода Владимир Николаевич ушел по состоянию здоровья, но на предприятие заглядывает - посмотреть, узнать, что нового происходит в РМЦ, в других подразделениях завода. Иногда его просит прийти кто-то из бывших коллег, чтобы посоветоваться по какому-либо производственному вопросу. Опыт-то у него богатейший. Сейчас идут пуско-наладочные работы на вновь приобретенном шлифовальном станке, и Владимиру Николаевичу это тоже интересно. Как и общение с коллективом РМЦ, который сам когда-то создавал. Привлекал в него тех, кого знал по совместной работе на судостроительном заводе «Ока», о ком слышал, как о хорошем станочнике: Анатолия Батанина, который тоже уже на пенсии, Сергея Корчина, Евгения Лукина, Сергея Лобкова, Александра Вилкова.

65 – не такой уж большой возраст для мужчины, но они вместили столько всего! Когда-нибудь он расскажет внуку Семену, которому пока и четырех лет нет, какими были его, деда, детство и юность, время профессиональной и человеческой зрелости, когда за многое и за многих отвечаешь лично ты.

Правильно говорят, что с возрастом далекое стано-

вится ближе. У родителей Владимир был старшим из трех сыновей. В школу пошел восьмью лет, когда семья вернулась в Большое Окулово из дальних мест, где страна поднимала целинные земли. Школы там для детей целинников еще не было, а мальчишке надо было учиться.

Токарное дело Владимир Николаевич постигал на судостроительном заводе «Ока», закончил одновременно судомеханический техникум, отслужил в армии, а когда вернулся – снова на завод. Поступил на заочное отделение Горьковского института водного транспорта. Сомнений в том, нужна ли учеба, когда уже есть дело в руках, не было. Токарем он был классным, но хотелось знать и понимать больше.

На заводе стройматериалов начал работать с 1973 года и отдал этому производству 39 лет жизни. Сменялись руководители предприятия: А.Г.Санаткин, Н.И.Рябов, Е.И.Макулов, а потом его возглавил А.П.Тюрин. Совершенствовался технологический процесс производства силикатного кирпича, внедрялось новое оборудование, улучшались условия труда и его организация. Творческие, ответственные, неравнодушные к делу люди получили возможность профессионального роста, активного приложения всех своих сил, умений, знаний. Владимир Николаевич был одним из таких людей. Его стремление что-то улучшить, усовершенствовать было видно всем, в том числе и руководству предприятия. Кем бы он ни работал – инженером-конструктором основных цехов, старшим мастером по новой технике, главным механиком, начальником кирпичного цеха, РМЦ, – в любое порученное

ему дело он вкладывал, как говорится, душу. Под его руководством построены и внедрены участок приемки песка, автоклавное отделение, участок газобетона. Освоены технология производства прессующих плит, запчастей для немецких прессов KSE-400, а также изготовление всех запчастей для основного производства. Произведена реконструкция руководимого им ремонтно-механического цеха с установкой в нем высокоэффективного оборудования.

Владимир Николаевич награжден знаком «Почетный строитель Российской Федерации», Почетной грамотой Госстроя России, Почетной грамотой Законодательного собрания Нижегородской области, званием «Золотые руки» на родном ему предприятии, получал Благодарственные письма от руководства ОАО. А главное, он снискал уважение коллег и подчиненных ему людей. Так что внук, когда подрастет, сможет гордиться своим дедом, который проводит с ним сейчас много времени. С семьей дочери Галины Сергеевы живут вместе. Человек она занятый – подполковник юстиции, возглавляет следственный отдел, работает в Выксе. Ее муж – начальник метеослужбы на военном аэродроме.

Поздравительный адрес и денежную премию в день юбилея Владимиру Николаевичу лично вручил генеральный директор ОАО «НЗСМ» А.П.Тюрин. К поздравлениям юбиляра присоединятся весь коллектив завода с пожеланиями ему здоровья, оптимизма, удачи во всем, благополучия семье и светлого будущего для внука.

Л.Сергеева. Фото автора.

Сделан важный шаг

Идея возрождения храма в честь преподобного Сергия Радонежского в южной части города Навашино (в Липне) начала воплощаться в жизнь.

Во время сбора членами приходского собрания первых пожертвований на его строительство местные жители выражали одобрение и поддержку задуманного. Все живо интересуются историей прежде стоявшего на центральной улице Липны храма имени собирателя земли русской преподобного Сергия, 700-летие которого в России будет отмечаться на будущей неделе. Храм будет возводиться на добровольные пожертвования граждан, и спасибо всем, кто уже начал

или готов оказать помощь в этом деле. Кружки для пожертвований установлены в крупных магазинах города, принадлежащих ООО «Янтарь» и «Торговый дом». На расчетный счет, указанный на баннере, установленном на месте будущего строительства, уже начали поступать первые средства. Кстати, жертвуют на церковь и некоторые из наших земляков, живущие не в Навашине, которым идея возведения церкви на их малой родине пришлась по душе.



Татьяна и Игорь Овчинниковы, безвозмездно передавшие свой земельный участок в собственность Епархии.

Недавно было получено свидетельство о передаче предпринимателями Татьяной и Игорем Овчинниковыми земельного участка, на котором будет возведен храм, в собственность Епархии. Сделан важный шаг на пути к обретению храма, за которым следуют другие.

Л.Позднякова.

*Путь к храму

Поздравляем!

Бывшего работника детского сада «Елочка», пенсионера завода стройматериалов Галину Сергеевну Горшкову с 70-летием!

Хоть годы шествят уже листою, Но 70 – ведь это не предел!

Путь будет осень жизни золотой, Чтоб взгляд Ваш нежный искоркой горел.



Коллектив ОАО «НЗСМ».

Сердечно благодарю генерального директора завода стройматериалов Александра Павловича Тюрина за то, что помнит своих бывших работников. За теплое поздравление меня с 75-летием и материальную поддержку.

Спасибо начальнику отдела кадров завода Л.В.Трутневой и председателю ветеранской организации силикатчиков Л.М.Фроловой за то, что пришли меня поздравить. Здоровья вам всем и благополучной жизни.

А.Цыганова.

Типография ОАО «Навашинский завод стройматериалов» предлагает следующие услуги:

- печать бланков бухгалтерской и другой отчетности, путевые листы, ценники, рекламные листы и газеты, цветные буклеты, визитки, брошюры, журналы, афиши, плакаты и пр.

Максимально возможный формат А2 (одноцветный), цветная продукция формата А5, А4.

- верстка макетов, дизайн, компьютерный набор текста, фотосъемка, обработка фото.

Оптимальные цены, возможна доставка продукции.

Обращаться по адресу: п.Силикатный, здание магазина «Терем», вход с торца. Тел/факс: 8(83175) 5-14-95. E-mail: tg@nzsrm.ru

Редактор Л.С. Лялина.

Газета зарегистрирована Приволжским окружным межрегиональным территориальным управлением МПТР РФ. Регистрационный номер ПИ № 18-1518 от 20.10.2003г. Газета издается с 7 ноября 2003 г.

Адрес редакции, издателя и типографии: 607101, Нижегородская обл., г.Навашино, пос. Силикатный, 32, ОАО «НЗСМ». Тел.: 5-14-95. E-mail: tg@nzsrm.ru

Время подписания номера, выпуска в печать, установленное по графику: 10.07.2014г. в 13.00 час. фактическое: 11.07.2014г. в 10.00 час.

Тираж 1000 экз. Объем 1 п.л. А3

Газета набрана, сверстана и отпечатана в информационно-типографском отделе (типографии) ОАО «НЗСМ». Печать офсетная. Точка зрения редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций.