

Наш ДИАЛОГ



Учредитель:
Открытое акционерное
общество «Навашинский завод
стройматериалов»

11

апреля
2014г.
№11(490)
ПЯТНИЦА

Распространяется БЕСПЛАТНО

*Производство

7 апреля состоялось совещание руководителей производственных подразделений, отделов и служб ОАО «НЗСМ» и руководителей предприятий – партнеров, на котором были подведены итоги работы в марте и намечены рабочие планы на апрель. Вел совещание генеральный директор ОАО А.П.Тюрин.

По информации начальника планово-экономического отдела **Н.С.Ивохиной**, по сравнению с мартом прошлого года значительно увеличены и выпуск, и реализация силикатного кирпича. Так, силикатного кирпича выпущено 9 545 888 шт. – больше на 1 108 148 шт., или на 13,13%. Белого кирпича выпущено 8 373 820 шт., желтого – 827 325 шт., серого – 344 743 штуки. Отгружено потребителям кирпича всех цветов 11 813 629 шт. – больше, чем за март прошлого года, на 5 559, 635 шт., или на 88,9%. Белого кирпича отгружено 10 658 830 шт., желтого – 804 440 шт., серого – 227 500 шт., розового – 56 420 шт., коричневого – 64 430 штук. По истине – рекордный март.

Отгружено кирпича на сумму 53,3 млн. руб., в том числе белого – на 45,1 млн. руб., цветного – на 8,3 млн. рублей. Средняя цена реализации 1000 шт. белого кирпича составила 4 228,25 рублей, ее рост к прошлому году составил 7,2%. Цена на 1000 шт. цветного кирпича выросла на 2,8%.

В марте реализовано товаров собственного производства, выполнено работ и услуг собственными силами на 57,7 млн. рублей. По сравнению с прошлым годом больше на 24,1 млн. рублей, или на 71,7%.

Стабильную, высокопроизводительную работу в марте показали все производственные подразделения, «завязанные» непосредственно на технологии выпуска продукции. Начальник участка по производству извести кирпичного цеха **В.В.Мелентьев** привел такие данные: работая в марте тремя печами, коллектив участка произвел извести 5 332 тонны, средняя ее активность составила 73,7%. 10,5 тонны продукции отгружено потребителю. Расход газа на производство извести составил 576 284 м³ на

сумму 2 207 000 рублей, расход электроэнергии – 104 800 кВт на сумму 343 744 рублей.

В марте был произведен ремонт приемки скиповой загрузки печи №1 (ограждение, усиление уголком), проведено техническое обслуживание дробилки извести – наладка на нужные параметры. Произведена уборка закрепленной за цехом территории. На апрель намечен ряд мероприятий, направленных на поддержание оборудования в рабочем состоянии.

Обеспечив рекордный, как уже было сказано выше, выпуск силикатного кирпича – 9 545 888 штук, коллектив кирпичного цеха выпустил также строительных изделий на сумму 1 137 222

Позади - рекордный март

рубля и 563 376 м³ газобетона. Об этом доложил начальник кирпичного цеха **Ю.В.Зимин**, приведя и такие данные: реализовано продукции участка стройматериалов на 1 073 262 рубля, а с начала года – на 2 213 922 рубля. Реализовано в марте газобетона на сумму 842 701 рубль, а с начала текущего года – на 2 404 640 рублей.

О том, какие технические мероприятия осуществлялись в марте в основном цехе предприятия, направленные как на поддержание оборудования в рабочем состоянии, так и на совершенствование технологии, рассказал главный механик цеха **А.Ю.Денисов**. В частности, произведен ремонт гомогенизатора №1, на приемке песка заменена сетка грохота, велись работы по замене бункеров, вагонок. Заменены катки на

мельнице №2, начат капитальный ремонт прессы №4, выполнялись работы по реконструкции линии подачи массы на прессу, пуск которой по новой схеме намечен на апрель.

Коллектив парокотельного цеха обеспечил в марте стабильную работу парокотельного отделения по запарке кирпича-сырца. По информации начальника цеха **С.В.Лапина**, произведен текущий ремонт автоклавов №№ 3, 5, 8, 15. Два автоклава – 33 1, 4 – подготовили и предъявили к техническому диагностированию специализированной организации, оба уже в работе. Кроме того, проведен большой объем ремонтных работ, в частности, на системах отопления, маслостанции, велись работы по обвязке нового деаэратора и многие другие. Одно из основных

мероприятий на апрель – монтаж трубопроводов деаэратора.

О качественных показателях производства продукции проинформировала участником совещания начальник ОТК и технологической лаборатории **И.К.Помысухина**. На реализацию в марте было предъявлено 856 партий силикатного кирпича, годным его признано 9 545 888 штук. В том числе марки 200 – 958 230 шт., марки 150 – 8 531 238 шт., кирпича второго предъявления марки 150 допущено к реализации 44 590 шт., марки 100 – 11 830 штук, в целом – 0,6% от годного. Брак – 0,1%. Результат работы достаточно хороший, несмотря на сезонные трудности. Лучшие показатели работы в марте у смены №1 старшего мастера **М.П.Окуневой**.

В марте были выставлены

претензии предприятию-поставщику коричневого пигмента, в котором были обнаружены посторонние включения комкообразной формы. Получено соглашение по компенсации в форме допоставки пигмента.

Изготовлены пробники окрашенного кирпича четырех цветов (розовый, коричневый, желтый, оранжевый) из пигментов московской фирмы «Единая торговая система». Они представлены на суд руководителей нашего производства.

Высокопроизводительно работал в марте коллектив транспортного цеха на отгрузке готовой продукции потребителю. Руководитель этого производственного подразделения **В.В.Папин** привел такие цифры: отгружено кирпича 13 024 клетки, в том числе в пакетах – 12 562 клетки, навалом – 462 клетки. газосиликата отгружено 167 клеток, плиточной продукции – 232 клетки. Запакетировано кирпича – 305 клеток. Обработан 41 вагон. Принято камня из Касимова 3 708 тонн. Погружено песка 33 056 тонн, камня – 9 670 тонн, грунта – 3 440 тонн. Коллектив выполнял и выполняет заявки цехов, велись вскрышные работы на земснаряде. Проведен технический осмотр техники.

По информации начальника отдела кадров **Л.В.Трутневой**, на 1 апреля списочная численность персонала по заводу составила 376 человек. В марте было принято на предприятие два человека, уволен один – на заслуженный отдых ушел **Ю.Н.Гусаров**. С начала года приняты на завод пять человек. Нарушений трудовой дисциплины в марте не было. Очередные отпуска были оформлены 23 работникам. Хозотпуска по семейным обстоятельствам использовали 32 работника на 22 дня.

В марте было зарегистрировано 14 больничных листов, что составило 127 календарных дней, за счет завода оплачено по больничным листам 19 180 рублей, а с начала года – на сумму 50 807 рублей. По сравнению с тем же периодом прошлого года число больничных уменьшилось в два раза. В ПФР сданы документы на оформление пенсии двум работникам предприятия.

У смены №1 - очередная победа!



Стоят: А.Денятин, А.Федоров, И.Александров, Д.Корчин, П.Пужаев, Ю.Сидорова, С.Спириин, Н.Фурсова, А.Зубов, С.Турлыков.
Сидят: Л.Лысенко, И.Шкурина, М.Окунева, В.Харитоновна, Л.Штырева.

Коллектив смены старшего мастера **Марины Петровны Окуневой** добился лучших показателей по качеству силикатного кирпича в прошедшем марте. Напомним, что это уже вторая трудовая победа коллектива в текущем году – лучшей смена называлась по итогам работы в январе.

И опять мы отмечаем вклад опытного руководителя, умелого специалиста – старшего мастера Окуневой в достижение лучшего конечного результата труда. А она, в свою очередь, говорит о хорошем отношении к делу каждого работника смены. Оператор-наладчик прессов **Дмитрий Корчин** не только больше других выпустил кирпича, но и хорошо справился с обязанностями бригадира, которые на него временно возложены со второй половины марта. Неплохо работал и недавний его ученик **Игорь Александров**. Два месяца всего трудится оператором-наладчиком **Алексей**

Зубов, занимавшийся раньше загрузкой и выгрузкой автоклавов, а тоже справляется с производственными заданиями. Хорошо выполнил свою часть работы опытный оператор-наладчик **Павел Пужаев**.

– Конечный результат труда зависит от каждого работника смены, – говорит мастер. – От работниц силового отделения, распределителя силикатной массы, от грузчиков-выгрузчиков автоклавов...

Хорошо сработал мельник **Сергей Турлыков**. У него лучшие среди мельников смен средняя активность вяжущего, тонкость помола. Об этом сказала **И.К.Помысухина**, начальник ОТК и технологической лаборатории. Она озвучила главные показатели работы коллектива. Выпущено 2 млн. 377 тыс. штук кирпича – по 158 тыс. штук в смену. Продукции марки 150 второго предъявления всего 0,27% от годной, или 6 тыс. 370 штук. Очень хороший результат. Брака не было вообще. Показатель внешнего вида тоже лучший.

Магазин
«Автозапчасти»,
ул.Советская, д.214
РАСПРОДАЖА!!!
СКИДКА 50%
Тел. 5-17-53

Окончание. Начало на стр. 1

В Выксунском политехническом колледже прошли обучение по специальности машинист мостового крана А.В.Аликин, Е.М.Малюкова, И.В.Вагина. С 1 апреля по 5 мая у них производственная практика в транспортном цехе, а потом – экзамены. В Инфраком Нижнего Новгорода обучается перевозке опасных грузов автотранспортом водитель автопарка Н.М.Духов. 28 марта прошли ежегодную проверку профессиональных знаний экскаваторщики, бульдозеристы, работники участка гидронамыва. Оформлены направления на аттестацию в Ростехнадзоре ответственных по различным отраслям аттестации в качестве членов комиссий. В марте А.Ф.Вилков прошел обучение в Н.Новгороде по специализации «Метрولوجическое обеспечение производства».

28 марта проведен субботник по уборке территории у заводоуправления.

На совещании с итогами работы в марте выступили также руководители других

Позади - рекордный март

производственных подразделений, служб и отделов предприятия, предприятий-партнеров, главные специалисты ОАО и их заместители. Исполнительный директор завода О.Е.Ванин, в частности, акцентировал внимание его участников на задачах, решение которых позволит сохранить набранный в марте темп работы. Это касается сокращения сроков ремонтов и повышения качества работы технологического оборудования, в том числе прессов, гомогенизаторов, мельниц, печей по обжигу известки, завершения реконструкции линии по подаче на пресса силикатной массы, а также подготовительных работ к дальнейшей модернизации производства.

Ряд замечаний в ходе совещания сделал гендиректор предприятия А.П.Тюрин. В частности, по поводу долгой раскочки руководства кирпичного цеха в деле наведе-

ния в помещениях должного порядка. От также обратил внимание всех руководителей на необходимость организовать чистку окон везде, где они есть. Гендиректор говорил и о недопустимости ситуации, когда продукция, отпускаемая со скидкой потребителям, живущим в Нижнем Новгороде, реализуется теми, кто по доверенности от фирмы-потребителя забирает ее с завода, в нашем городе и районе, в соседних районах. Призвал ответственных за реализацию продукции работников навести в этом деле должный порядок. В заключение Александр Павлович поблагодарил в лице участников совещания весь коллектив завода за небывалый в истории март в плане производства и реализации продукции и пожелал всем здоровья, благополучия и не снижать набранных трудовых темпов.

Л.Лялина. Фото автора.

Модернизация продолжается

На текущей неделе автопарк ОАО «НЗСМ» пополнился новой техникой – двумя КРАЗами стоимостью 2 млн. 685 тысяч рублей каждый. Они будут задействованы на перевозке сырья для технологии производства силикатного кирпича, в частности, песка с карт его намыва. Внедрению новой техники, в том числе технологического оборудования - с целью совершенствования технологических процессов, увеличения объемов выпуска продукции и неуклонного повышения ее качества – на заводе стройматериалов уделяется самое серьезное внимание.

К примеру, только в прошедшем, 2013 году сумма капитальных вложений в производство составила 42,2 млн. рублей, она увеличилась по сравнению с показателем 2012 года в 4,7 раза. Самым значимым событием в плане дальнейшей модернизации производства стала установка в кирпичном цехе четвертого по счету пресса KSE-400 производства немецкой фирмы «Lasko». Теперь вся продукция выпускается на этом современном оборудовании. В перспективе – внедрение на предприятии автоматической линии по упаковке готовой продукции. А уже сегодня мы имеем возможность говорить о реальных капитальных вложениях – 2014, о модернизации оборудования в парокотельном, кирпичном, ремонтно-механическом производстве.

Так, в ПКЦ продолжают работы по подготовке к пуску в эксплуатацию так называемого деаэратора для удаления из воды, поступающей в котлы, кислорода, т.е. для защиты котлов от образования накипи и ржавчины. Будет усовершенствована система отопления предприятия и поселка за счет установки двух новых теплообменников. Существующая система бойлеров устарела морально и физически. Новое оборудование отличается не только улучшенными параметрами теплоотдачи, но и займет гораздо меньшую площадь.

Заводом заключен договор с одной из немецких фирм на поставку электропередающего моста (шаббюна) для транспортировки кирпича-сырца от прессов в зону автоклавной его обработки. Стоимость этого оборудования - 150 тыс. евро, половина этой суммы уже направлена производителю в качестве предоплаты. Представитель фир-



мы, побывавший на нашем предприятии, сделал необходимые замеры, и уже начато изготовление шаббюна. Его внедрение в производство позволит не только сократить время транспортировки продукции, но и предотвратить брак на этом участке технологии.

Недавно предприятием был приобретен плоскошлифовальный станок стоимостью 350 тыс. рублей для изготовления деталей для прессов KSE-400. Его пуск позволит увеличить количество деталей, произведенных собственными силами, а значит, значительно сократить затраты на их приобретение. В настоящее время ведется устройство фундамента под установку станка. И эти затраты – тоже инвестиции в производство. В ближайших планах приобретение еще одного станка для РМЦ – токарно-винторезного, стоимость которого составляет 2 млн. 450 тыс. рублей. Его внедрение позволит повысить точность изготовления необходимых деталей не только для прессов, но и другого оборудования. И это только малая толика из намеченного в плане дальнейшего развития силикатного производства в Навашине.

В.Мелентьев, главный инженер ОАО «НЗСМ». Фото Л.Сергеевой.

*Инвестиции

Грузоподъемность каждого КРАЗа – 16 тонн. Сейчас, когда расход сырья увеличился в связи с увеличением выпуска конечной продукции – силикатного кирпича, эти большегрузные машины для предприятия как нельзя кстати. Руководство автопарка уже определилось в выборе ответственных за их техническое состояние и эксплуатацию. Это опытные водители А.В.Калинин и А.Н.Киселев. У каждого будет свой сменщик. В настоящее время идет подготовка новой техники к выпуску ее на линию.

*Наши юбиляры

На текущей неделе свое 55-летие отметили два водителя автопарка – А.Е.Холодов и А.Н.Шоронов. Как водится на предприятии, им вручили поздравительные адреса, денежные премии. Поздравления от коллег тоже были, ведь люди они в коллективе автопарка уважаемые, и каждый по-своему интересен. Оба – водители 1-класса, удостоены звания «Золотые руки».

Крутить баранку - дело привычное

Алексей Егорович Холодов каких только не перевозил за свою жизнь грузов. Только живя на Украине, сменил несколько предприятий, но выбранному делу не изменил. В Донецкую область переехали когда-то всей семьей из Ардатов. Последняя работа на Украине была в агрофирме «Дороници». В 2001 году решил вернуться на родину. Многие тогда уезжали в Россию, большинство – на заработки. А он – насовсем. И время показало правильность того решения. В 2002 году устроился слесарем пятого разряда в ОАО «НАТП», а потом был переведен в водители грузовой автоколонны этого предприятия. Оно развалилось, и решил Алексей Егорович попытать свои силы в качестве судостроителя. Просто не было у него выбора. Устроился учеником сборщика корпусов металлических судов, со временем начал работать в этом качестве в БСЦ, но ситуацию на рынке труда отслеживал. Хотелось вернуться к родному ему делу.

Ну какой из меня сборщик, когда я – водитель, – рассказывает Алексей Егорович о своих тогдашних переживаниях. – Чтобы хорошим сборщиком стать, нужны годы труда. У меня в запахе такого времени не было. В конечном итоге я уволился и пошел туда, где уже работал один из моих сыновей – на завод стройматериалов. Это было в мае 2006 года. Начал работать на КАМАЗе – перевозил кирпич, камень, грунт, грузы по заявкам цехов – словом, все, что требовалось. Крутить баранку – дело для него привычное. Так и прижился в коллективе. На улице Кирсановой купил в свое время дом. В свободное время занимается подворьем, на придомовом участке. Говорит, на Украине люди этим только и выживают. И очень удивлялся по приезду в Россию заброшенным, заросшим кустарником полям. И пожа-



А.Холодов.

ры, считает, следствие этого же. Нет скота, не выпалывает он траву в неудобных, вот и возгорания в лесу переходят в неуправляемую стихию. Сам он хозяйствует с удовольствием, сейчас выращивает бычков.

Работой тоже доволен. Недавно она несколько изменилась – стал перевозить ГСМ на АЗС. Очень волновался перед сдачей экзаменов для получения допуска к этой работе, но сдал их успешно. Перевозка опасных грузов требует особой внимательности, поэтому и доверили это дело надежному человеку и водителю. Успехов Вам в новом деле, Алексей Егорович, в любых Ваших начинаниях! Здоровья и счастья!

В дорогу позвало призвание

– Не заметил, как и пролетели мои 55 лет, – говорит Алексей Николаевич Шоронов. – Кажется, совсем недавно бегал босоногим со сверстниками и с братьями-сестрами. Семья у нас была большая – у родителей нас, детей, было восемь. Переехали из Вачи на улицу Кирсановой в Навашине, здесь и обосновались. Поначалу приобрел в ГПТУ-8 специальность электрогазосварщика, работал до армии в цехе СК-3 судостроительного завода «Ока», а когда армию отслужил, устроился в филиал ГПОГА-8 водителем. Наверное, в этом и было мое призвание. А владение газосваркой в работе очень помогает.

Колесил тогда Алексей Николаевич по всей России – работал дальнотранспортником. В начале девяностых на дорогах было неспокойно – грабежи, разбои, особенно в Подмошье, по направлению на Череповец. Бывало, и нож к горлу приставляли, требуя денег. Остановиться одному на дороге, отдохнуть было никак нельзя. Как сел за руль в Навашине, и без остановок до места назначения. В основном возил грузы для судостроения и «Муромтепловоза», а маршруты – Украина, Грузия, Питер, Казахстан.

Труд водителя Шоронова в автотранспортном предприятии ценили – награждали Почетными грамотами, денежными премиями, ценными подарками. Но после преобразования автохозяйства в ОАО «НАТП» многие водители задумались о поиске новых мест работы – предприятие разваливалось.



А.Шоронов.

Место это нашлось рядом, в ноябре 2005 года Алексей Николаевич был принят в автопарк завода стройматериалов слесарем 5 разряда по ремонту автомашин, а с марта 2006 года работает водителем МАЗа – самой габаритной по размерам автомашины. Частые дальние командировки, централизованный вывоз продукции завода – все это для него привычно. Как и постоянно поддерживать свою машину в рабочем состоянии, выполнять ремонты. Ну а на дорогах спокойнее

не стало. Теперь уже из-за того, что за руль, бывает, садятся кто непопад. Тут, говорит водитель, главное сохранять спокойствие. Обогнали тебя или «подрезали», не надо терять самообладание. Словом, на трассе надо быть взаимовежливыми, считает он и не отступает от этого сам.

Говорит, что на большегрузном МАЗе «так накачаешься», что уже, бывает, не хочется садиться за руль сравнительно маленькой личной машины. Хочется побыть одному или наедине с природой. Охотник и рыболов-любитель, а трофеев он как-то не думает, отправляясь в свободное время на водоем или в лес. Главное – отдохнуть, восстановить силы.

Алексей Николаевич хороший семьянин. Жена, Ольга Михайловна, тоже работает в ОАО «НЗСМ» – в отделе продаж. Сын Дмитрий закончил Нижегородский государственный университет им.Лобачевского, работает на ВМЗ, сноха Ирина – в «Акванике». Семейного Вам благополучия, спокойных дорог и здоровья, юбиляр!

Л.Сергеева. Фото автора.

Редактор Л.С. Лялина.

Газета зарегистрирована Приволжским окружным межрегиональным территориальным управлением МПТР РФ. Регистрационный номер ПИ № 18-1518 от 20.10.2003г. Газета издается с 7 ноября 2003 г.

Адрес редакции, издателя и типографии: 607101, Нижегородская обл., г.Навашино, пос. Силикатный, 32, ОАО «НЗСМ». Тел.: 5-14-95. E-mail: tg@nzs.ru

Время подписания номера, выпуска в печать, установленное по графику: 10.04.2014г. в 13.00 час. фактическое: 11.04.2014г. в 10.00 час.

Тираж 1000 экз. Объем 1 п.л. А3

Газета набрана, сверстана и отпечатана в информационно-типографском отделе (типографии) ОАО «НЗСМ». Печать офсетная. Точка зрения редакции может не совпадать с мнением авторов публикаций.